

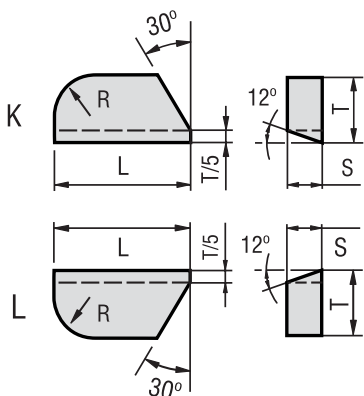
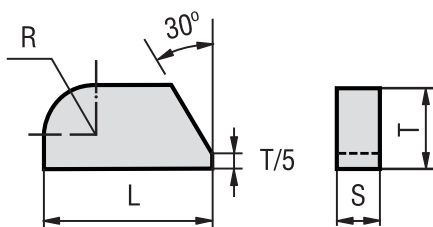
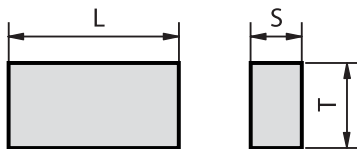
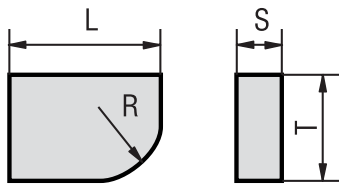
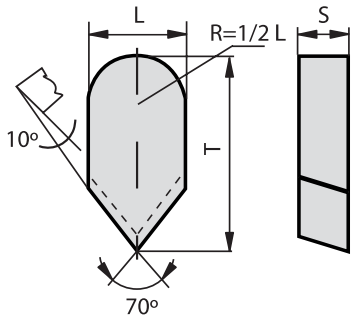
BRASSINTER



PASTILHAS DE SOLDA / RÉGUAS EM BRUTO
FOR BRAZED TOOLS / UNGROUND RECTANGULAR BLANKS

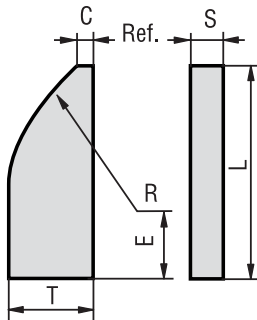
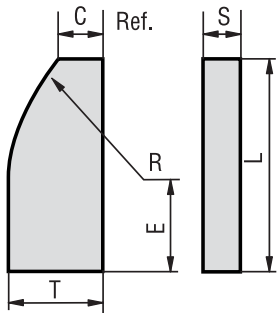
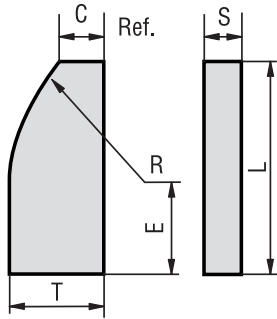
DIVISÃO METAL DURO
Hardmetals Division

DIN 4966



Estilo Style	Dimensões / Dimensions			
	L	T	S	R
F 4	4	12	2	2
F 5	5	14	2,5	2,5
F 6	6	16	3	3,0
F 8	8	18	4	4,0
F 10	10	20	5	5,0
F 12	12	25	6	6,0
GH 6	6	4	2	2,5
GH 8	8	5	2	3
GH 10	10	6	2,5	4
GH 12	12	8	3	5
GH 16	16	10	4	6
J 6	6	4	2	-
J 8	8	5	2	-
J 10	10	6	2,5	-
J 12	12	8	3	-
J 16	16	10	4	-
K 8	8	4	2	3
K 10	10	5	2,5	3
K 12	12	6	3	4
K 16	16	8	4	5
K 20	20	10	5	6
K / L 16	16	8	4	5
K / L 20	20	10	5	6

DIN 8011

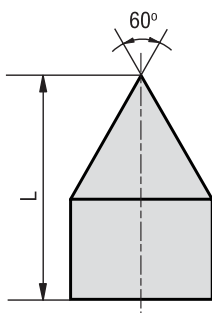
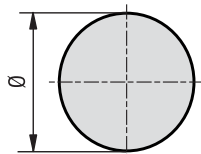


Estilo Style	Dimensões / Dimensions					
	L	T	S	R	C	E
R 12	12	2,0	0,8 / 0,7	25	1,0	5,0
R 16	16	2,5	1,2 / 1,0	25	0,8	7,1
R 19	19	3	1,4 / 1,2	25	0,9	9
R 22	22	3,5	1,8 / 1,6	25	1,0	11,2
R 25	25	4	2,2 / 2,0	25	1,9	15
R 30	30	5	2,8 / 2,5	25	1,9	18

T 12	12	3,0	1,2 / 1,0	15	1,0	4,5
T 16	16	3,5	1,6 / 1,4	15	0,9	7,5
T 19	19	4,5	2,0 / 1,8	25	1,7	7,5
T 22	22	5,6	2,5 / 2,2	25	2,3	9,5
T 25	25	8	2,8 / 2,5	25	3,0	10,0

U 12	12	5,6	1,4 / 1,0	15	1,2	1,4
U 16	16	6,7	1,8 / 1,4	15	0,7	4
U 19	19	8	2,2 / 1,8	25	1,8	2,5
U 22	22	11,2	2,8 / 2,2	25	2,2	2,8
U 25	25	14	3,1 / 2,5	25	2,6	4,0

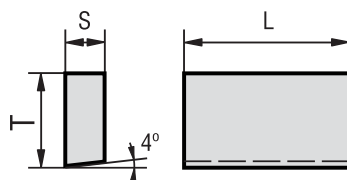
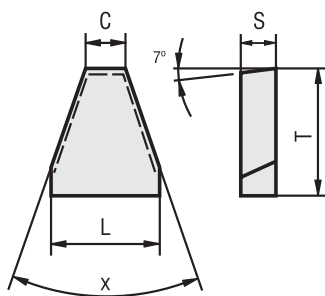
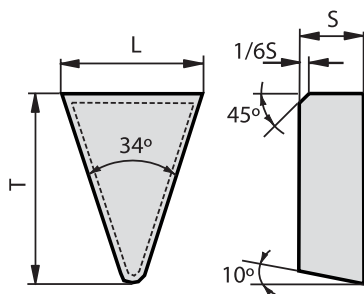
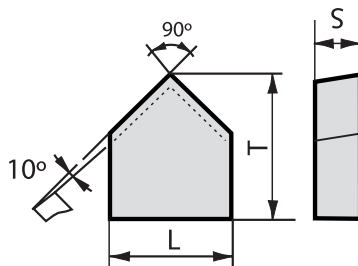
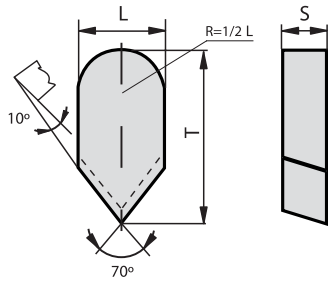
DIN E 8012



Contra Pontas / Blanks for Standard Centers

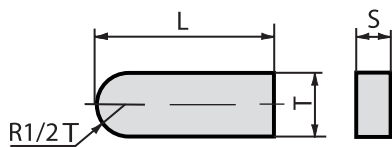
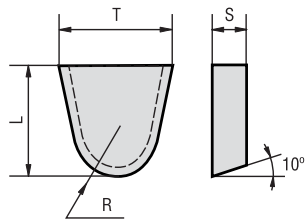
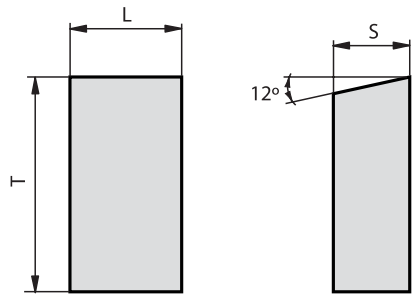
Estilo / Style		Para Furo de Centro / For Center Drill	
Ø	L	Cone Morse Nº Morse Shank Nº	Cone Métrico Nº Metric Shank Nº
5	12	0	9
7	14	1 / 2	12 / 18
11	20	3	24
14	22	4	32
18	30	5 / 6	40 / 50 / 60

SMS



Estilo Style	Dimensões / Dimensions					
	L	T	S	R	C	X
E 12	4	12	3	2	-	-
E 14	5	14	3	2,5	-	-
E 16	6	16	3	3	-	-
E 18	8	18	4	4	-	-
E 20	10	20	5	5	-	-
E 25	12	25	6	6	-	-
E 32	16	32	8	8	-	-
F 10	10	12	4	-	-	-
F 13	13	15	4	-	-	-
F 16	16	18	5	-	-	-
F 20	20	20	7	-	-	-
F 25	25	25	8	-	-	-
F 30	30	30	9	-	-	-
G 8	8	12	4	1	-	-
G 10	10	14	4	1,5	-	-
G 12	12	17	5	2,5	-	-
G 16	16	20	6	3,5	-	-
G 20	20	24	6	4,5	-	-
G 25	25	28	8	6	-	-
G 30	30	34	10	8	-	-
CR 12	12	15	5	-	4,6	30°
CR 16	16	18	6	-	5,5	32°
CR 20	20	22	6	-	7,2	33°
CR 25	25	30	8	-	9,5	34°
CR 35	35	40	10	-	15,2	34°
H 50	50	20	10	-	-	-

SMS

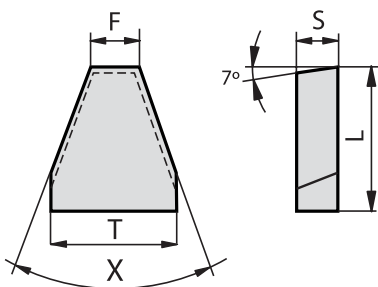


Estilo Style	Dimensões / Dimensions			
	L	T	S	R
K 2,5	2,5	15	4	-
K 3,5	3,5	15	4	-
K 4,5	4,5	15	4	-
K 5,5	5,5	15	4	-
K 6,5	6,5	15	4	-
K 7,5	7,5	15	4	-
K 8,5	8,5	20	6	-
K 9,5	9,5	20	6	-
K 10,5	10,5	20	6	-
K 12,8	12,8	20	6	-
L 20	20	20	7	8
L 25	25	25	8	10
L 30	30	30	9	12
M 20	20	6	4	3
M 25	25	6	5	3
M 30	30	8	6	4

ASA

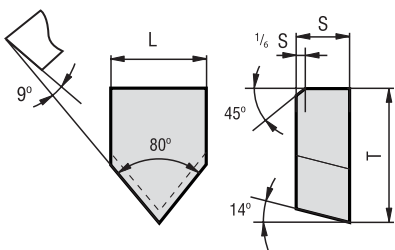
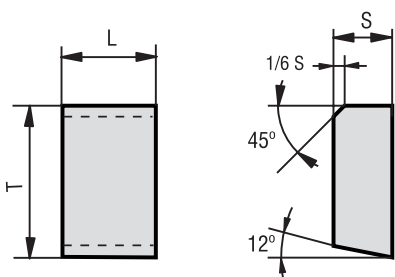
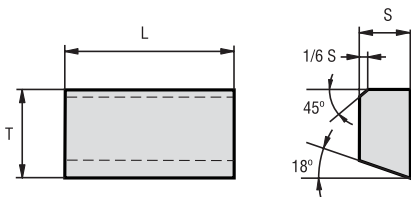
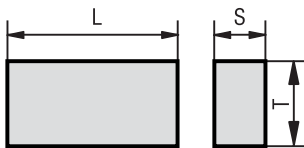
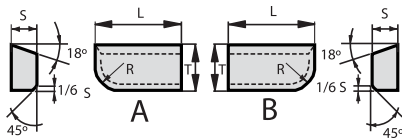
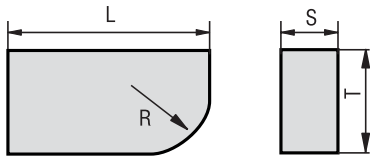
Pastilhas para Usinagem de Canais e Polias / Tips For Pulley Grooving Tools

Estilo Style	Dimensões / Dimensions				
	L	T	S	F	X
PGA – 104	25,4	15,9	7,9	5,0	34°
PGA – 108	25,4	15,9	7,9	4,2	38°
PGB – 204	28,6	19,1	7,9	7,2	34°
PGB – 208	28,6	19,1	7,9	6,4	38°
PGC – 304	38,1	25,4	7,9	10,2	34°
PGC – 308	38,1	25,4	7,9	9,1	38°



ISO R242

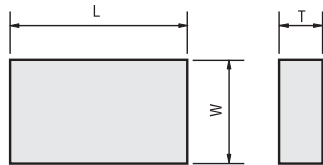
Estilo Style	Dimensões / Dimensions			
	L	T	S	R
AB 5	5	3	2	2
AB 6	6	4	2,5	2,5
AB 8	8	5	3	3
AB 10	10	6	4	4
AB 12	12	8	5	5
AB 16	16	10	6	6
AB 20	20	12	7	7
A/B 12	12	8	5	5
A/B 16	16	10	6	6
A/B 20	20	12	7	7
A/B 25	25	14	8	8
A/B 32	32	18	10	10
C 5	5	3	2	-
C 6	6	4	2,5	-
C 8	8	5	3	-
C 10	10	6	4	-
C 12	12	8	5	-
C 16	16	10	6	-
C 20	20	12	7	-
C 25	25	14	8	-
C 32	32	18	10	-
C 40	40	22	12	-
C 50	50	25	14	-
D 3	3	8	3	-
D 4	4	10	4	-
D 5	5	12	5	-
D 6	6	14	6	-
D 8	8	16	8	-
D 10	10	18	10	-
D 12	12	20	12	-
E 4	4	10	2,5	-
E 5	5	12	3	-
E 6	6	14	3,5	-
E 8	8	16	4	-
E 10	10	18	5	-
E 12	12	20	6	-
E 16	16	22	7	-
E 20	20	25	8	-
E 25	25	28	9	-
E 32	32	32	10	-



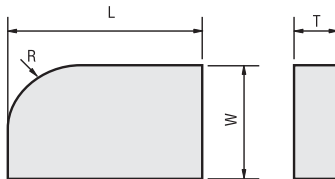
NORMA ASA

Dimensões / Dimensions

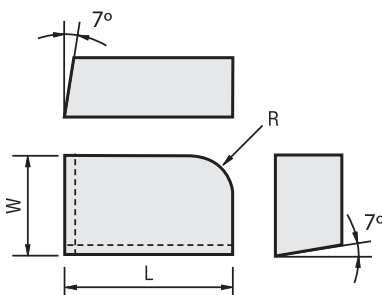
Estilo / Style 1000



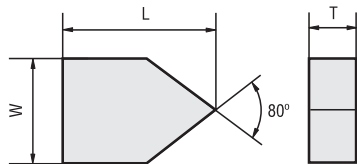
Estilo / Style 2000



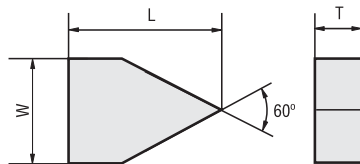
Estilo / Style 3000



Estilo / Style 5000



Estilo / Style 6000



Estilo / Style					T (mm)	W (mm)	L (mm)	R
1000	2000	3000	5000	6000	Espessura Thickness	Largura Width	Comprimento Length	
ASA 1010	-	-	-	-	1,6	3,2	15,9	3,2
ASA 1020	-	-	-	-	1,6	4,8	6,4	3,2
ASA 1030	-	-	-	-	1,6	6,4	7,9	3,2
ASA 1040	ASA 2040	-	-	-	2,4	4,8	7,9	3,2
ASA 1050	-	-	-	-	2,4	4,8	12,7	3,2
ASA 1060	ASA 2060	-	-	-	2,4	6,4	9,5	3,2
ASA 1070	ASA 2070	-	-	-	2,4	6,4	12,7	3,2
ASA 1080	-	-	ASA 5080	ASA 6080	2,4	7,9	9,5	4,8
ASA 1090	ASA 2090	-	-	-	2,4	9,5	9,5	4,8
ASA 1100	ASA 2100	-	ASA 5100	ASA 6100	2,4	9,5	12,7	4,8
ASA 1105	-	-	-	-	2,4	11,1	12,7	6,4
ASA 1110	-	-	-	-	3,2	4,8	19,1	3,2
ASA 1120	ASA 2120	-	-	-	3,2	6,4	12,7	3,2
ASA 1130	-	-	-	-	3,2	6,4	15,9	3,2
ASA 1140	-	-	-	-	3,2	6,4	19,1	3,2
ASA 1150	ASA 2150	-	-	-	3,2	7,9	11,1	4,8
ASA 1160	ASA 2160	-	-	-	3,2	7,9	12,7	4,8
ASA 1170	ASA 2170	-	-	-	3,2	7,9	15,9	4,8
ASA 1180	ASA 2180	-	-	-	3,2	9,5	12,7	4,8
ASA 1190	ASA 2190	-	-	-	3,2	9,5	19,1	4,8
ASA 1200	ASA 2200	-	-	ASA 6200	3,2	12,7	12,7	6,4
ASA 1210	ASA 2210	-	-	-	3,2	12,7	19,1	6,4
ASA 1215	ASA 2215	-	-	-	3,2	19,1	19,1	6,4
ASA 1220	-	-	-	-	4,0	9,5	14,3	4,8
ASA 1230	ASA 2230	-	-	-	4,0	9,5	19,1	4,8
ASA 1240	-	-	-	-	4,0	15,9	15,9	6,4
ASA 1250	ASA 2250	-	-	-	4,8	7,9	11,1	4,8
ASA 1260	ASA 2260	-	-	-	4,8	7,9	15,9	4,8
ASA 1270	ASA 2270	-	-	-	4,8	9,5	12,7	4,8
ASA 1280	-	-	-	-	4,8	9,5	15,9	4,8
ASA 1290	ASA 2290	-	-	-	4,8	9,5	19,1	4,8
ASA 1300	-	-	-	-	4,8	11,1	15,9	6,4
-	ASA 2310	-	-	-	4,8	11,1	20,6	6,4
ASA 1320	ASA 2320	-	-	-	4,8	12,7	12,7	6,4
ASA 1330	ASA 2330	-	-	-	4,8	12,7	19,1	6,4
ASA 1340	ASA 2340	-	-	-	4,8	19,1	19,1	6,4
ASA 1350	-	-	-	-	6,4	9,5	14,3	6,4
ASA 1360	-	-	-	-	6,4	9,5	19,1	6,4
ASA 1380	-	-	-	-	6,4	12,7	19,1	6,4
ASA 1390	-	-	-	-	6,4	14,3	25,4	6,4
ASA 1400	-	-	-	-	6,4	15,9	15,9	6,4
ASA 1405	-	-	-	-	6,4	19,1	19,1	6,4
ASA 1415	-	-	-	-	6,4	25,4	25,4	6,4
ASA 1440	-	-	-	-	7,9	12,7	19,1	6,4
ASA 1460	-	-	-	-	7,9	15,9	25,4	6,4
ASA 1470	-	-	-	-	7,9	19,1	19,1	6,4
ASA 1490	-	ASA 3490	-	-	9,5	12,7	19,1	6,4
ASA 1510	-	-	-	-	9,5	15,9	25,4	6,4

ESTILO BPRA / BPRB / BPRC**Réguas Estilos BPR / *Rectangular Blanks BPR Style***

Estilo Style	T (mm) Espessura Thickness	W (mm) Largura Width	L (mm) Comprimento Length
BPRA 0203	02	03	75
BPRA 0204	02	04	75
BPRA 0205	02	05	75
BPRA 0206	02	06	75
BPRA 0207	02	07	75
BPRA 0208	02	08	75
BPRA 0209	02	09	75
BPRA 0210	02	10	75
BPRA 0211	02	11	75
BPRA 0212	02	12	75
BPRA 0302	03	02	75
BPRA 0303	03	03	75
BPRA 0304	03	04	75
BPRA 0305	03	05	75
BPRA 0306	03	06	75
BPRA 0308	03	08	75
BPRA 0309	03	09	75
BPRA 0310	03	10	75
BPRA 0311	03	11	75
BPRA 0312	03	12	75
BPRA 0402	04	02	75
BPRA 0403	04	03	75
BPRA 0405	04	05	75
BPRA 0408	04	08	75
BPRA 0502	05	02	75
BPRA 0503	05	03	75
BPRA 0504	05	04	75
BPRA 0508	05	08	75
BPRA 0602	06	02	75
BPRA 0603	06	03	75
BPRA 0702	07	02	75
BPRA 0703	07	03	75
BPRA 0802	08	02	75
BPRA 0803	08	03	75
BPRA 0804	08	04	75
BPRA 0805	08	05	75
BPRA 0902	09	02	75
BPRA 0903	09	03	75
BPRA 1002	10	02	75
BPRA 1003	10	03	75
BPRA 1102	11	02	75
BPRA 1103	11	03	75
BPRA 1202	12	02	75
BPRA 1203	12	03	75

Estilo Style	T (mm) Espessura Thickness	W (mm) Largura Width	L (mm) Comprimento Length
BPRB 0308	03	08	152,4
BPRB 0310	03	10	152,4
BPRB 0313	03	13	152,4
BPRB 0316	03	16	152,4
BPRB 0320	03	20	152,4
BPRB 0325	03	25	152,4
BPRB 0408	04	08	152,4
BPRB 0410	04	10	152,4
BPRB 0412	04	12	152,4
BPRB 0413	04	13	152,4
BPRB 0416	04	16	152,4
BPRB 0420	04	20	152,4
BPRB 0425	04	25	152,4
BPRB 0430	04	30	152,4
BPRB 0510	05	10	152,4
BPRB 0516	05	16	152,4
BPRB 0520	05	20	152,4
BPRB 0525	05	25	152,4
BPRB 0620	06	20	152,4
BPRB 0625	06	25	152,4
BPRB 0720	07	20	152,4
BPRB 0725	07	25	152,4
BPRB 0803	08	03	152,4
BPRB 0820	08	20	152,4
BPRB 0825	08	25	152,4
BPRB 1603	16	03	152,4
BPRB 1604	16	04	152,4
BPRB 1605	16	05	152,4
BPRB 2003	20	03	152,4
BPRB 2004	20	04	152,4
BPRB 2005	20	05	152,4
BPRB 2006	20	06	152,4
BPRB 2007	20	07	152,4
BPRB 2008	20	08	152,4
BPRB 2503	25	03	152,4
BPRB 2504	25	04	152,4
BPRB 2505	25	05	152,4
BPRB 2506	25	06	152,4
BPRB 2507	25	07	152,4
BPRB 2508	25	08	152,4

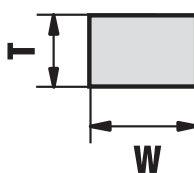
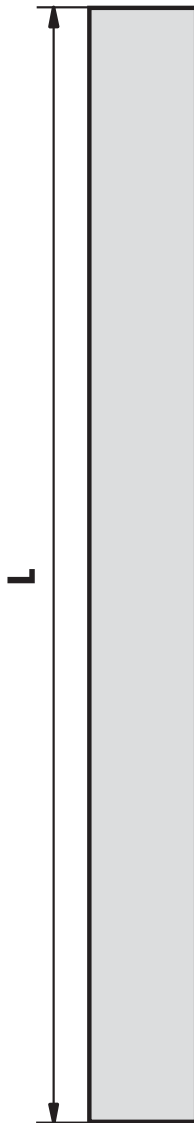
Estilo Style	T (mm) Espessura Thickness	W (mm) Largura Width	L (mm) Comprimento Length
BPRC 1032	10	32	195
BPRC 1057	10	57	195
BPRC 1064	10	64	195
BPRC 2032	20	32	195
BPRC 2057	20	57	195
BPRC 2064	20	64	195
BPRC 2532	25	32	195
BPRC 2557	25	57	195
BPRC 2564	25	64	195
BPRC 3032	30	32	195
BPRC 3057	30	57	195
BPRC 3064	30	64	195
BPRC 3210	32	10	195
BPRC 3220	32	20	195
BPRC 3225	32	25	195
BPRC 3230	32	30	195
BPRC 3235	32	35	195
BPRC 3240	32	40	195
BPRC 3245	32	45	195
BPRC 3532	35	32	195
BPRC 3557	35	57	195
BPRC 3564	35	64	195
BPRC 4032	40	32	195
BPRC 4057	40	57	195
BPRC 4064	40	64	195
BPRC 4532	45	32	195
BPRC 4557	45	57	195
BPRC 4564	45	64	195
BPRC 5710	57	10	195
BPRC 5720	57	20	195
BPRC 5725	57	25	195
BPRC 5730	57	30	195
BPRC 5735	57	35	195
BPRC 5740	57	40	195
BPRC 5745	57	45	195
BPRC 6410	64	10	195
BPRC 6420	64	20	195
BPRC 6425	64	25	195
BPRC 6430	64	30	195
BPRC 6435	64	35	195
BPRC 6440	64	40	195
BPRC 6445	64	45	195



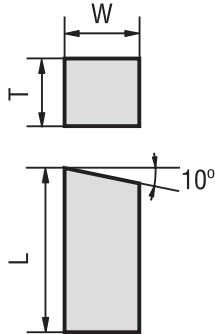
* Para a fabricação de peças nas classes tipo microgrão, consulte dpto. técnico / For blanks made of micrograin grades contact our technical department

ESTILO STB**Réguas Norma ASA / ASA Rectangular Blanks**

Estilo <i>Style</i>	T (mm) <i>Espessura</i> <i>Thickness</i>	W (mm) <i>Largura</i> <i>Width</i>	L (mm) <i>Comprimento</i> <i>Length</i>	Estilo <i>Style</i>	T (mm) <i>Espessura</i> <i>Thickness</i>	W (mm) <i>Largura</i> <i>Width</i>	L (mm) <i>Comprimento</i> <i>Length</i>
STB 12	0,8	1,6	25,4	STB 410 A	3,2	7,9	38,1
STB 13	1,2	2,4	25,4	STB 410 B	3,2	7,9	76,2
STB 13 A	1,2	2,4	20,6	STB 412 A	3,2	9,5	50,8
STB 24 A	1,6	3,2	25,4	STB 412 B	3,2	9,5	76,2
STB 24 B	1,6	3,2	76,2	STB 412 C	3,2	9,5	152,4
STB 24 C	1,6	3,2	31,8	STB 412 D	3,2	9,5	25,4
STB 26 A	1,6	4,8	25,4	STB 416	3,2	12,7	152,4
STB 26 C	1,6	4,8	76,2	STB 416 A	3,2	12,7	25,4
STB 28 A	1,6	6,4	25,4	STB 416 B	3,2	12,7	38,1
STB 28 B	1,6	6,4	31,8	STB 416 C	3,2	12,7	76,2
STB 28 D	1,6	6,4	76,2	STB 420	3,2	15,9	152,4
STB 14	2,0	3,2	28,6	STB 68	4,8	6,4	152,4
STB 34	2,4	3,2	127,0	STB 68 A	4,8	6,4	76,2
STB 36	2,4	4,8	28,6	STB 610	4,8	7,9	152,4
STB 36 A	2,4	4,8	31,8	STB 610 A	4,8	7,9	76,2
STB 38 A	2,4	6,4	25,4	STB 612	4,8	9,5	152,4
STB 38 B	2,4	6,4	38,1	STB 612 A	4,8	9,5	76,2
STB 38 D	2,4	6,4	127,0	STB 616	4,8	12,7	152,4
STB 310 A	2,4	7,9	50,8	STB 616 A	4,8	12,7	76,2
STB 310 B	2,4	7,9	76,2	STB 620	4,8	15,9	152,4
STB 310 C	2,4	7,9	127,0	STB 620 A	4,8	15,9	76,2
STB 312	2,4	9,5	127,0	STB 812	6,4	9,5	152,4
STB 46	3,2	4,8	152,4	STB 812 A	6,4	9,5	76,2
STB 48 A	3,2	6,4	25,4	STB 816	6,4	12,7	152,4
STB 48 B	3,2	6,4	31,8	STB 816 A	6,4	12,7	76,2
STB 48 C	3,2	6,4	57,2	STB 820	6,4	15,9	152,4
STB 48 D	3,2	6,4	76,2	STB 820 A	6,4	15,9	76,2
STB 48 E	3,2	6,4	152,4	STB 824	6,4	19,1	152,4
STB 410	3,2	7,9	152,4	STB 824 A	6,4	19,1	76,2



ESTILO SB

Bit Estilo SB / *Bit SB Style*

Estilo <i>Style</i>	$T = W \begin{matrix} +0,05 \\ -0,05 \end{matrix} * \text{ mm}$ <i>Largura - Espessura</i> <i>Width - Thickness</i>	$L \begin{matrix} \text{mm} \\ \text{mm} \end{matrix}$ <i>Comprimento</i> <i>Length</i>
SB 58	3,969	25,40
SB 610	4,763	31,75
SB 810	6,350	31,75
SB 1012	7,938	38,10
SB 1214	9,525	44,45

*Acabamentos Disponíveis: Bruto e Retificado

Available Finish: Unground and Ground

Tolerâncias / *Tolerances*Tolerâncias para pastilhas em Bruto Estilo *BPR-STB-SB e 1000*
Tolerances for unground blanks BPR-STB-SB and 1000 Style

Dimensão Nominal <i>Nominal Dimensions</i>	Medidas Externas <i>External Tolerances</i>	Medidas Internas <i>Internal Tolerances</i>	Outras Medidas <i>Other Dimensions</i>	Flechas de Empenamento <i>T.R.I Flatness</i>
Até/Up to 9,9	+ 0,4 / - 0	+ 0 / - 0,4	± 0,2	0,1
10 - 24,9	+ 0,6 / - 0	+ 0 / - 0,6	± 0,3	0,15
25 - 49,9	+ 1,0 / - 0	+ 0 / - 1,0	± 0,5	0,2
50 - 99,9	+ 2,0 / - 0	+ 0 / - 2,0	± 1,0	0,3
100 - 149,9	+ 4,0 / - 0	+ 0 / - 4,0	± 2,0	0,4
150 - 200	+ 6,0 / - 0	+ 0 / - 6,0	± 3,0	0,5

Para as peças em bruto, será acrescido sobremetal até 0,4 mm e tolerância conforme tabela ao lado

For unground tips, add 0,4 mm to all dimensions and tolerances as indicated right.

Medidas em mm / *Dimensions in mm*

Classes de Metal Duro / *Hardmetal Grades*

Classes <i>Grades</i>	Composição (%) <i>Composition (%)</i>					TRS ¹ (N/mm ²) (MPa)	Densidade <i>Density</i> (g/cm ³)	Dureza <i>Hardness</i> (HRA)	Especificações <i>Specifications</i>	Aplicações <i>Applications</i>
	WC	TiC Ta(Nb)C	Co	Ni	Outros <i>Others</i>					
BF34	93,5	-	6,0	-	0,5	-	14,9	93,5	ISO K01 Microgrão	-Madeiras duras. -Materiais altamente abrasivos - MDF. -Aços endurecidos. -Operações de corte em acabamento leve. - <i>Hard wood. -Highly abrasive materials</i> - <i>Medium Density Fiber. -Hardened steel.</i> - <i>Cutting and finishing operations.</i>
BF33	89,4	-	10,0	-	0,6	-	14,5	92,1	ISO K10 Microgrão	-Madeiras convencionais. -Classe com alta resistência a choques mecânicos. -Classe para aplicações diversas. -Classe mais indicada para a fabricação de fresas e brocas para usinagem de materiais diversos. - <i>Ordinary wood. -High mechanical shock</i> - <i>resistant grade. -General applications. -First</i> - <i>choice for milling and solid drills for</i> - <i>machining different materials.</i>
BF41	93,8	2,4	3,8	-	-	1700	15,0	93,2	C4 ³ /ISO K01/G05 ³	-Indicada para usinagem de aços endurecidos ou temperados e usinagem de peças altamente abrasivas como fibra, nylon, madeiras e operações de acaba- mento em ferro fundido -Alta resistência ao desgaste. - <i>Recommended for machining hardened or grunched</i> - <i>steel and highly abrasive materials like fiber, nylon,</i> - <i>wood and finishing operations on gray cast iron.</i> - <i>It has high wear resistance.</i>
BF30	92,0	2,0	6,0	-	-	2000	14,8	92,5	ISO K10	-Classe mais indicada para corte de madeiras em geral. -Classe mais empregada para pastilhas de solda, usinagem de ferro fundido ou nodular. -Possui grande aceitação no mercado. - <i>Standard grade for general woodworking.</i> - <i>First choice for brazed tips used for</i> - <i>machining of gray cast iron and ductile iron.</i>
BF20	94,0	-	6,0	-	-	2150	14,8	91,5	C10 ³ /ISO K20/G10 ³	Classe indicada para operações de corte e desbaste pesado de madeira, ferro fundido e materiais diversos. <i>First choice for cutting and roughing of wood,</i> <i>gray cast iron and different materials.</i>
BA55	77,5	14,0	8,5	-	-	1950	12,3	91,5	ISO P30	Primeira escolha para a usinagem de aços convencionais em operações de desbaste leve e acabamento. <i>Frist choise for medium roughing and</i> <i>finishing of ordinary steel.</i>
BA53	79,4	9,3	11,3	-	-	2200	12,9	90,4	ISO P40	Classe mais indicada para a usinagem pesada de aços convencionais, aços inoxidáveis e operações de usinagem pesada. <i>Recommended for roughing of ordinary steels</i> <i>and stainless steels.</i>
B25M	68,0	22,0	10,0	-	-	2000	12,5	91,3	ISO P25	Classe utilizada em serras de metais e operações de fresamento em aços com dureza média (30 – 45 HRC). Desbaste leve ou acabamento. <i>Grade recommended for tips of circular saws for</i> <i>metal cutting and milling operations on medium</i> <i>hardness steels (30 - 45 HRC). Medium</i> <i>roughing and finishing.</i>

BRASSINTER avança... muito! Mas preserva o idealismo de seus fundadores.

BRASSINTER never stops advancing. But at the same time preserves its founders' idealism.

Fundada há 54 anos por professores e pesquisadores do INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS (IPT) ligado à ESCOLA POLITÉCNICA DA UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO, a BRASSINTER já nasce com uma sólida e irreversível vocação para a investigação aplicada à metalurgia, à mecânica e ao uso de ferramentas de usinagem.

Do clima de idealismo singelo que presidiu a sua fundação, da sua exemplar ética empresarial e do pragmatismo com que atende às necessidades do seu cliente, consolida-se uma filosofia e um Know-how cujos valores a elevou à destacada posição de liderança.

Hoje, a BRASSINTER se orgulha de ser o fornecedor, e muitas vezes exclusivo, dos maiores nomes da indústria mundial e de todos os que fazem da qualidade a razão do sucesso de suas empresas.

A BRASSINTER incorpora a seus produtos o melhor da tecnologia mundial, e garantir ao cliente um produto excelente continua sendo a missão dos seus 300 colaboradores.

Então, conheça você também toda a linha! Há certamente vários produtos que, por suas características notáveis, aumentarão poderosamente sua lucratividade!

BRASSINTER was founded fifty four years ago by professors and research workers from the S. PAULO RESEARCH AND DEVELOPMENT INSTITUTE, (IPT), which is associated with the ENGINEERING SCHOOL in UNIVERSITY OF S. PAULO; thus BRASSINTER came into the world determined to research applied metallurgy and the mechanics of metal cutting processes.

A climate of dedication during its formative years set BRASSINTER on the path of professionalism, and pragmatic approaches to its clients' needs. Over the years these attitudes have become a philosophy of competence, which has made the company the leader of an important industrial sector.

Nowadays BRASSINTER is proud of being a supplier, often the only supplier, to many major users of cutting tools, for whom quality is sine qua non.

BRASSINTER makes use of the best technology available. This in turn enables the client to guarantee the excellence of his products, and thus we define the mission of our three hundred strong team.

We invite you to inspect our product lines, some of which certainly improve your productivity.

BRASSINTER

Av. das Nações Unidas, 21.344
04795-911 - São Paulo - SP
Tel.: (55 11) 5696-4800
Fax.: (55 11) 5696-4878
www.brassinter.com.br



Complexo Industrial de S. Paulo
S. Paulo Industrial Centre